

MODE D'EMPLOI CORREX

2. Edition / 2010 – 11

Objectif d'usage

Les dynamomètres CORREX permettent de mesurer facilement de petites forces mécaniques. Ils génèrent une force à l'aide du palpeur, jusqu'à ce que l'élément exerçant la contre-force soit soulevé ou prenne la position de mesure désirée. L'aiguille maximale empêche les erreurs de lecture afin que l'utilisateur puisse se concentrer sur le processus de mesure. L'aiguille maximale reste à la plus haute puissance qui a été mesurée et peut être consultée par la suite. Quelques exemples typiques:

Montage et ajustage

- d'éléments de contrôle et de commande avec réglage de la friction
- d'appareils électriques: forces de commutation et de contact
- de régulateurs etc. de véhicules à moteur
- traitement orthodontique pour les dentistes et les orthodontistes (Observez le chapitre désinfection)

Les dynamomètres CORREX sont fabriqués en deux gammes de force. Ils sont en outre disponibles avec cadran combiné pour lecture en grammes et centinewton (cN). D'une forme très commode, les dynamomètres CORREX sont livrés dans un étui de protection transparent incassable.

Sécurité

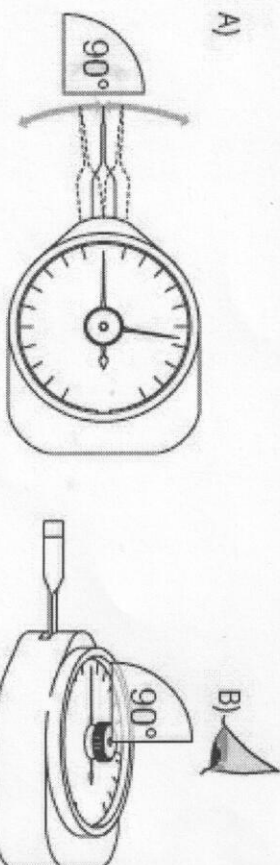
- Avant la première mise en service, veuillez lire soigneusement le mode d'emploi.
- Les prescriptions de sécurité doivent être respectées.
- Les consignes de sécurité et les informations mises en évidence dans ce mode d'emploi sont à suivre avec soin particulier.

Mesurer correctement



INDICATION !

- Toujours mesurer au bout du palpeur de type plat ou arrondi (A).
- Au cours du processus de mesure l'instrument doit toujours être à l'angle droit (A) par rapport à la force à mesurer.
- La lecture de la valeur du cadran doit être faite perpendiculairement au cadran (B).
- Ne jamais relâcher le palpeur brusquement.



Caractéristiques techniques



Type:

Petit modèle

Grand modèle

Gamme en grammes / Pond
et centinewton (NC):

0,3 à 3	0,6 à 6	2 à 15	3 à 30	5 à 50	10 à 100	15 à 150	25 à 250	50 à 500	100 à 1000	200 à 2000
------------	------------	-----------	-----------	-----------	-------------	-------------	-------------	-------------	---------------	---------------

sans aiguille maximale	sans aiguille maximale	avec aiguille maximale	avec aiguille maximale	avec aiguille maximale	avec aiguille maximale	avec aiguille maximale	avec aiguille maximale	avec aiguille maximale	avec aiguille maximale	avec aiguille maximale
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------

avec palpeur sphérique ou plat

Poids
Taille des cadrans
Longueur du palpeur

115 g 37 mm 32 mm	260 g 65 mm 47 mm
-------------------------	-------------------------

Précision: $\pm 0,01$ x (gamme de mesure et valeur de lecture)